



Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 119.2020.003

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Sections of corrosion resisting steels for construction purposes

produced by

FUJIAN TSINGTUO INDUSTRIAL CO., LTD.
Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an,
Fujian Province, 355006, P.R. China

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 10088-5:2009

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.
Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 07.05.2020
Valid until: 06.05.2026

Munich, August 14th, 2023



EQ3169124

**Notified Body, Nr. 0036**

(M. Strobel)
(Head of the Certification Body)



Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 119.2020.003

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Profile aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

hergestellt durch oder für

FUJIAN TSINGTUO INDUSTRIAL CO., LTD.
Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an,
Fujian Province, 355006, P.R. China

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10088-5:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsreich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 07.05.2020
Gültig bis: 06.05.2026

München, 14. August 2023



Notified Body, Nr. 0036

(M. Strobel)
(Leiter der Zertifizierungsstelle)

EQ3169124

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 119.2020.003 von/dated 2023-08-14

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		Fujian Tsintuo Industrial Co. Ltd. Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an Fujian Province, 355006, P. R. China		Werk / plant:		Nationalität: / Country: CHN		Datum: / Date: 2023-08-14		Blatt-Nr.: / Page No.: 1 v. / of 1		Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-296771-23 vom / dated 2023-05-17			
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	↓ Wert value	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9			
1	1.4301, 1.4307, 1.4404	EN	10088-5	b	Profiles Equal leg angles	3	10	30*30 (a*b)	100*100 (a*b)			Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated			
2	1.4301, 1.4307, 1.4404	EN	10088-5	b	Profiles Channels	4,5*7,0 (s*t)	6,5*10,0 (s*t)	50*37 (h*b)	160*63 (h*b)			Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated *general remarks: dimension of angles acc. to EN 10056 Dimension of channels acc. to EN 10279			
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9															